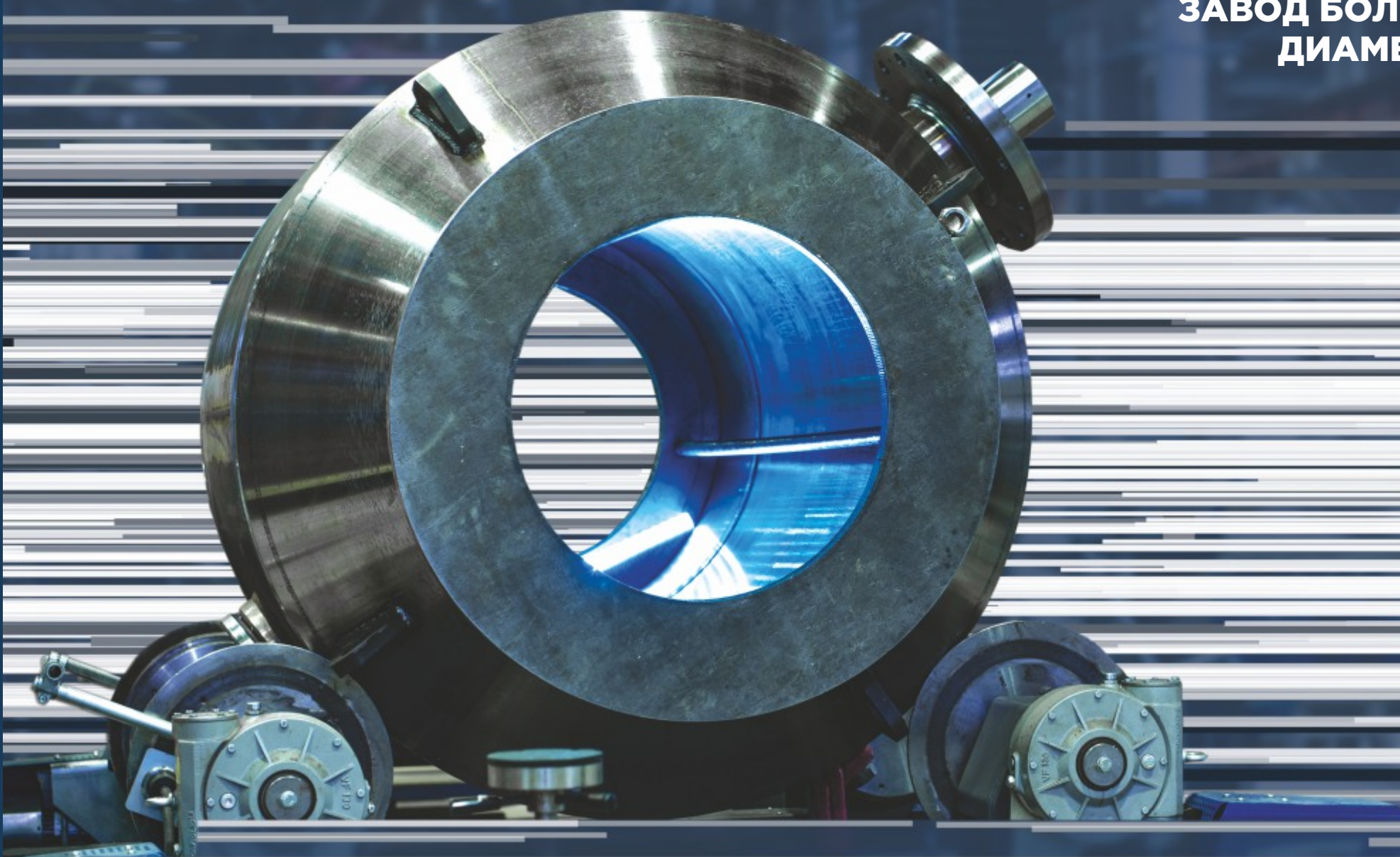




**ЗАВОД БОЛЬШИХ
ДИАМЕТРОВ**





СОВРЕМЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО С МНОГОЛЕТНЕЙ ИСТОРИЕЙ

О ПРЕДПРИЯТИИ

ООО «Угрешский завод трубопроводной арматуры» (УЗТПА) — одно из самых современных и высокотехнологичных машиностроительных предприятий России, специализирующееся на производстве запорной трубопроводной арматуры высокого качества.

ИСТОРИЯ СОЗДАНИЯ

Завод был построен «с нуля» в 2009 году в городе Дзержинском Московской области. Предприятие выгодно расположено в непосредственной близости от Москвы, располагает собственным сервисным центром и поддерживает постоянный запас арматуры на складах готовой продукции в Дзержинске и Санкт-Петербурге.

УНИКАЛЬНОСТЬ И МАСШТАБ

УЗТПА — единственное в России предприятие, созданное на частные инвестиции, которое выпускает арматуру большого диаметра (до DN 1400). На заводе реализован полный цикл производства: от разработки конструкторской документации до сборки и испытания готовой продукции.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ

Продукция УЗТПА используется в городских коммунальных (водоканалы, котельные, ГРЭС, ТЭЦ) и газовых распределительных сетях, а также в инженерных системах секторов ЖКХ и водопроводно-канализационного хозяйства (ВКХ).



СОВРЕМЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО С МНОГОЛЕТНЕЙ ИСТОРИЕЙ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ МОЩНОСТИ

УЗТПА располагает двумя механосборочными цехами площадью 10 000 м², оснащёнными высокоточным металлообрабатывающим, сварочным и испытательным оборудованием российского и зарубежного производства, а также собственным автопарком.

КОМАНДА ПРОФЕССИОНАЛОВ

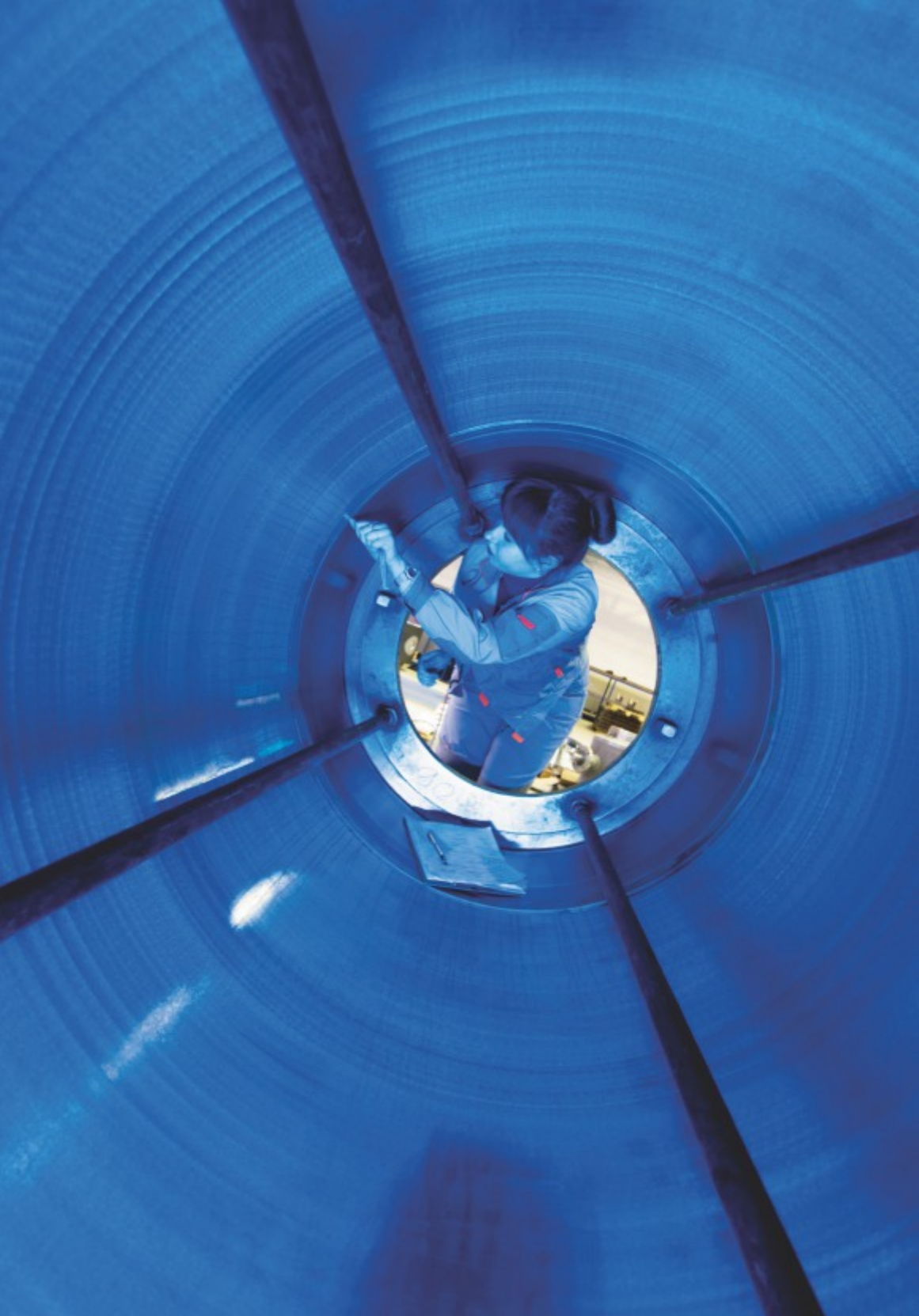
На заводе трудятся около 150 высококвалифицированных специалистов, свыше 60 % из которых имеют высшее образование; большинство сотрудников — жители Московской области. Особое внимание уделяется промышленно-производственному обучению и повышению квалификации технических специалистов.

СООТВЕТСТВИЕ ОТРАСЛЕВЫМ СТАНДАРТАМ

Значительная часть продукции УЗТПА включена в реестр российской промышленной продукции (ГИСП), что подтверждает её надёжность и соответствие требованиям отечественного рынка. Все сварщики имеют действующие аттестационные свидетельства Национального агентства контроля сварки (НАКС).

ВКЛАД В БУДУЩЕЕ

Сегодня УЗТПА — современное машиностроительное производство, способное удовлетворить запросы самых требовательных заказчиков и готовое внести весомый вклад в развитие российской промышленности.



КАЧЕСТВО НА ОСНОВЕ ОПЫТА

БОЛЕЕ 15 ЛЕТ НЕПРЕРЫВНОГО ПРОИЗВОДСТВА

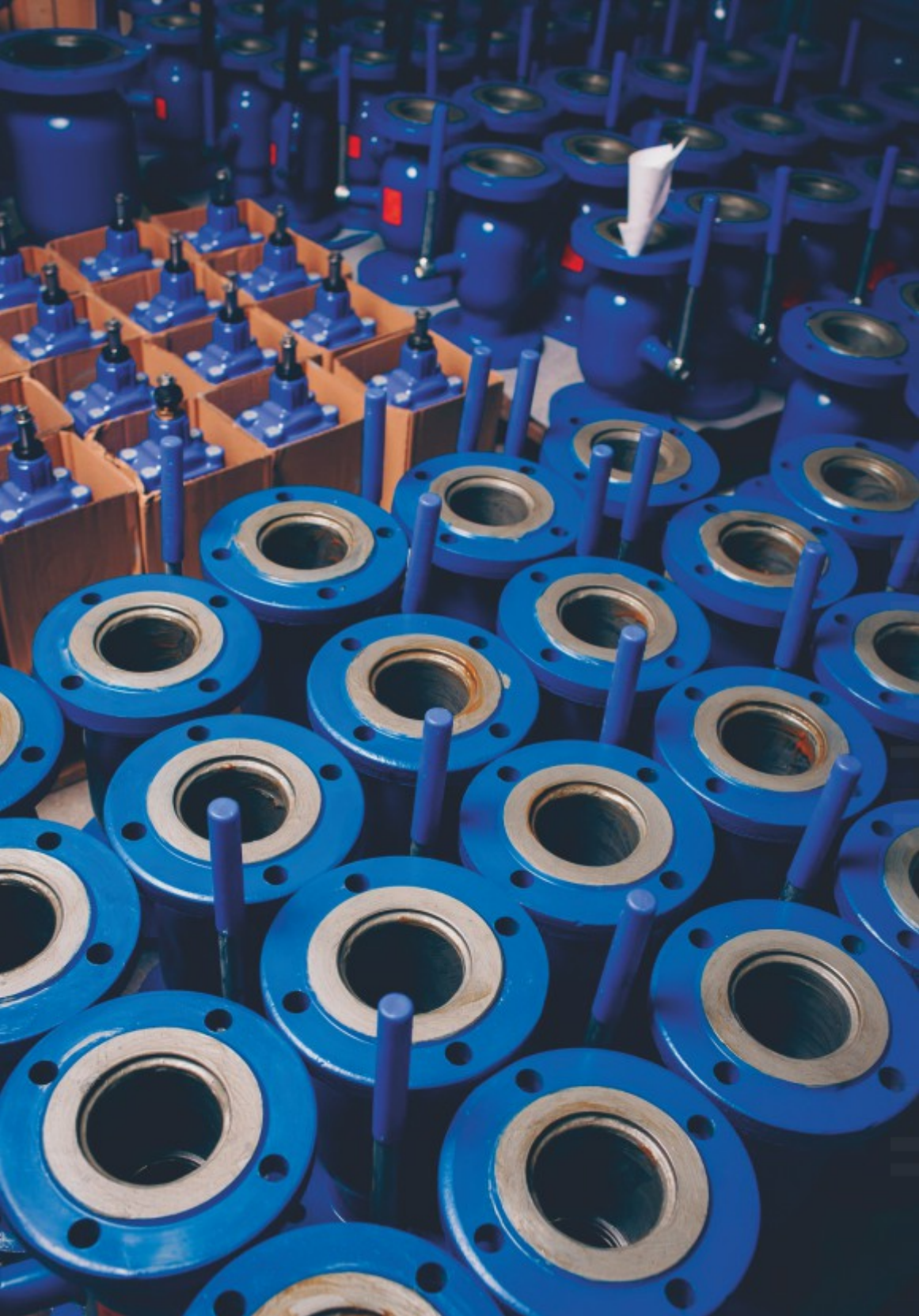
На протяжении этого времени на предприятии накоплен значительный профессиональный и научно-технический опыт, который служит гарантией высокого качества трубопроводной арматуры УЗТПА.

ПУТЬ К СОВЕРШЕНСТВОВАНИЮ

Изучив образцы шаровых кранов ведущих отечественных и зарубежных производителей и проанализировав отзывы об их эксплуатации, технологи и конструкторы Угрешского завода выявили причины отказов трубопроводной арматуры. Эти данные стали основой для постоянного совершенствования продукции.

УЛУЧШЕННАЯ КОНСТРУКЦИЯ – ПОВЫШЕННАЯ НАДЁЖНОСТЬ

С учётом требований коммунальных и газораспределительных сетей конструкторское бюро УЗТПА разработало новую конструкцию шаровых кранов. Изделия отличаются функциональностью и простотой эксплуатации, а внесённые изменения в каждый узел крана позволяют существенно снизить риски повреждения арматуры в процессе использования.



АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ УЗТПА

УЗТПА производит продукцию под торговыми марками **AQUARIUS**, **NEON** и **УГРЕША**: каждая ориентирована на свою сферу применения.

AQUARIUS — линейка кранов, разработанная для систем тепло- и водоснабжения. Продукция производится с параметрами: DN 15-1400, PN 1,0-4,0 МПа, t_r до +200°C.

ПРОДУКЦИЯ ДОСТУПНА В СПЕЦИАЛЬНОМ ИСПОЛНЕНИИ:

- **с удлинённым штоком (шпинделем)**: для установки в глубоких колодцах и труднодоступных зонах до 4 м (DN 15-150) и до 3 м (DN 200-1400);
- **из стали 09Г2С (серия X1C)**: повышенная хладостойкость и прочность для сложных режимов работы (DN 15-1400);
- **со встроенным устройством сброса воздуха**: комплектация сливной пробкой (DN 50-100).

NEON — серия шаровых кранов, разработанная для газовой отрасли. Продукция производится с параметрами: DN 15-1400, PN 0,63-4,0 МПа, t_r до +100°C.

ЛИНЕЙКА ПРЕДСТАВЛЕНА В СПЕЦИАЛЬНОМ ИСПОЛНЕНИИ:

- **с удлинённым штоком**: для подземной прокладки и монтажа в стеснённых условиях до 4 м (DN 15-150);
- **с полиэтиленовыми патрубками и удлинением штока**: готовое решение для стыковки с ПЭ-трубопроводами (DN 200-1400);
- **с телескопическим удлинением штока**: регулируемая длина для гибкой адаптации под глубину заложения (DN 15-150).



АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ УЗТПА

УГРЕША — серия трубопроводной арматуры для систем тепло- и водоснабжения, газоснабжения, ЖКХ и канализации; применяется в теплоэнергетике, на водоканалах и промышленных объектах.

ШАРОВЫЕ КРАНЫ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ УГРЕША

для систем газоснабжения DN 10-1400, PN 0,63-16 МПа, t_R до +80°C.

ШАРОВЫЕ КРАНЫ УГРЕША-BALANCE для регулировки потока рабочей среды DN 15-100, PN 1,0-4,0 МПа, t_R до +200°C.

ЗАДВИЖКИ С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ УГРЕША

В линейке представлены решения для ключевых рабочих сред, а также специальные модификации под индивидуальные требования проекта.

БАЗОВЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ:

- **для воды:** DN 50-1200, PN 0,63-2,5 МПа, t_R до +150°C.
- **для газа:** DN 50-600, PN 1,0-2,5 МПа, t_R до +80°C.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ:

- **с патрубками:** доступны варианты с полиэтиленовыми и стальными патрубками (DN 50-600, PN 0,63-2,5 МПа).
- **с устройством сбора и передачи данных (УСПД):** решение для интеграции в системы удалённого контроля (DN 50-400, PN 1,0-2,5 МПа).
- **с телескопическим штоком:** конструкция с выдвигным штоком длиной до 3 метров для монтажа в сложных условиях (DN 50-600, PN 1,0-2,5 МПа).
- **серия УГРЕША М:** специализированное исполнение (DN 50-600, PN 0,63-2,5 МПа).



АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ УЗТПА

ГРЯЗЕВИКИ УГРЕША ГВА для очистки воды от взвешенных частиц песка, окалины, крупных продуктов коррозии, DN 25-400, PN 1,0-2,5 МПа, t_R до +200°C.

КРЫШКИ ОГРАНИЧЕНИЯ ДОСТУПА ДВУХ ТИПОВ: плоские (КОД) и П-образные (КОДПГ), специально разработанные для люков с пожарными гидрантами.

ПОЖАРНЫЕ ГИДРАНТЫ УГРЕША ГП-125 для забора воды из водопроводной сети при тушении пожара, DN 125, высота Н 1250-3500 мм.

ПЛАСТИНАЧАТЫЕ РАЗБОРНЫЕ ТЕПЛООБМЕННИКИ УГРЕША на PN 1,0-1,6 МПа.

БЛОЧНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ ПУНКТЫ УГРЕША для централизованного отопления, горячего водоснабжения, вентиляции и других систем.

ДИСКОПОВОРОТНЫЕ ЗАТВОРЫ УГРЕША для воды, сжатого воздуха и нефтепродуктов, DN 50-1400, PN 10-25 кгс/см², t_R до +200°C.

ЛАТУННЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ УГРЕША для внутренних систем водоснабжения, отопления и ГВС, DN 15-50, PN 4,0 МПа, t_R до +150°C.



АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ УЗТПА

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ШКАФЫ УПРАВЛЕНИЯ УГРЕША:

универсальные блоки управления электроприводами трубопроводной арматуры.

В рамках импортозамещения УЗТПА производит интеллектуальные электрические исполнительные механизмы (ЭИМ) **УГРЕША** серий «К» и «КНО».

МНОГООБОРОТНЫЕ ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ СЕРИИ «К»

предназначены для управления различной трубопроводной арматурой (задвижками, шаровыми кранами, регулирующими клапанами и т. д.) в системах АСУ ТП и в ручном режиме.

Многооборотные ЭИМ **УГРЕША** играют важную роль в системах водоснабжения и других областях, где требуется автоматизация управления потоками жидкостей и газов. Их применение позволяет улучшить эффективность работы систем, повысить безопасность и снизить затраты на обслуживание.

НЕПОЛНООБОРОТНЫЕ ЭИМ УГРЕША СЕРИИ «КНО»

применяются для управления четвертьоборотной трубопроводной арматурой малых и средних размеров.

Неполнооборотные электроприводы **УГРЕША** серии «КНО» осуществляют автоматическое управление на электростанциях, в металлургии, химической промышленности, нефте- и газопроводах, при очистке воды и т. д.



ОСНОВА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРОГРАММЫ УЗТПА

ДОВЕРИЕ КЛИЕНТОВ — РЕЗУЛЬТАТ РАБОТЫ

Свыше 500 тыс. поставленных кранов **AQUARIUS** и **NEON** подтверждают востребованность продукции УЗТПА. Объёмы выпуска продолжают расти с каждым годом.

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛИНИЯ

Линейки **AQUARIUS** и **NEON** составляют основную часть производственной программы УЗТПА. Они предназначены для городских коммунальных систем: водопроводов, канализации, ТЭЦ, ГРЭС и газовых сетей.

РЕШЕНИЕ ДЛЯ СЛОЖНЫХ УСЛОВИЙ

Шаровые краны используются в тех секторах, где важны надёжность, безопасность и простота использования.

ПЛЮСЫ ШАРОВЫХ КРАНОВ

Экономия на обслуживании, долгий срок службы, удобство монтажа, высокая герметичность и минимальное гидравлическое сопротивление.

ТИПЫ КОНСТРУКЦИЙ

Доступны стандартнопроходные и полнопроходные типы конструкций, а также варианты в специальном исполнении.

ПРОДУКЦИЯ В СПЕЦИАЛЬНОМ ИСПОЛНЕНИИ

Для особых задач УЗТПА предлагает краны в специальном исполнении: с удлиненным штоком (шпинделем) до 4 м, в покрытии усиленного типа с полиэтиленовыми патрубками, а также с различными вариантами комбинированных соединений.



ПРЕИМУЩЕСТВА ШАРОВЫХ КРАНОВ AQUARIUS И NEON

ПРОЧНОСТЬ И ГЕРМЕТИЧНОСТЬ КОРПУСА

Цельносварной корпус кранов не имеет подвижных соединений — это исключает необходимость подтяжки и повышает надёжность узла. В кранах до DN 250 основные элементы (корпус, патрубки, горловина, пробка) выполнены из бесшовного проката, что дополнительно усиливает конструкцию.

КАЧЕСТВО И ДОЛГОВЕЧНОСТЬ РАБОЧИХ ЭЛЕМЕНТОВ

Отполированная пробка выполнена из высококачественной нержавеющей стали. С обеих сторон к ней примыкают углеродно-тефлоновые уплотнительные седла — они устойчивы к износу и воздействию загрязнений. Плотный прижим сёдел к пробке обеспечивают пружины: это гарантирует стабильную работу крана в широком диапазоне температур.

НАДЁЖНОСТЬ ШПИНДЕЛЬНОГО УЗЛА

Шпиндель — цельный, из стали 20X13, с уплотнительными прокладками. Узел имеет антивибросную конструкцию и является ремонтпригодным. Наличие подшипников скольжения снижает трение и повышает эксплуатационную стойкость механизма.

СПЕЦИСПОЛНЕНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Модели с удлинённым шпинделем позволяют производить ППУ-изоляцию крана и применять его при подземной прокладке.



СВЯЗЬ ВРЕМЁН: ТРАДИЦИИ И ТЕХНОЛОГИИ В АРМАТУРЕ

Угрешский завод трубопроводной арматуры производит продукцию под собственной торговой маркой **УГРЕША** — символ надёжности и преемственности лучших традиций отечественного производства.

Название бренда, восходящее к древнерусскому слову «угревать» (согревать), подчёркивает особую связь с российскими инженерными традициями и заботу о комфорте потребителей.

Линейка трубопроводной арматуры **УГРЕША** — это современное импортозамещающее решение, созданное с учётом специфики российских климатических условий и требований эксплуатации.

Эта серия продукции стала надёжным звеном в системах тепло- и водоснабжения, газоснабжения и газораспределения, а также органично вписалась в инженерные сети ЖКХ и водопроводно-канализационного хозяйства.

Продукция **УГРЕША** — это не просто продукт, а продуманное отечественное решение, проверенное, адаптированное к реальным условиям работы и нацеленное на бесперебойную эксплуатацию на многие годы вперёд.



АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ УСИЛЕННОГО ТИПА

ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ: ТЕХНОЛОГИЯ «КАРБОФЛЕКС»

УЗТПА внедрил технологию нанесения антикоррозионных полимерных покрытий усиленного типа — покрытие «Карбофлекс» надёжно защищает оборудование от подземной и атмосферной коррозии.

ОБЪЕКТЫ ЗАЩИТЫ:

- трубопроводная арматура, фильтры-грязеуловители, подземные резервуары и ёмкости;
- трубы, трубопроводы и соединительные детали;
- монтажные узлы трубопроводов для подземной и подводной прокладки.

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ПОКРЫТИЯ:

- высокая скорость отверждения;
- надёжная адгезия к поверхности;
- возможность нанесения при низких температурах;
- однородность состава — непрозрачная жидкость с равномерным окрасом и плотностью.

ТЕХНОЛОГИЯ НАНЕСЕНИЯ

Покрытие наносят методом напыления с использованием специализированного оборудования с отдельной подачей компонентов.

СЕРТИФИКАЦИЯ И СООТВЕТСТВИЕ СТАНДАРТАМ

Карбофлекс сертифицирован в системе добровольной сертификации «Интергазсерт» и отвечает требованиям СТО ГАЗПРОМ 9.1-018-2012.



ПОЛНЫЙ ЦИКЛ ПРОИЗВОДСТВА ТПА: ОТ ЧЕРТЕЖА ДО ОТГРУЗКИ

УЗТПА самостоятельно изготавливает детали и контролирует качество продукции. При этом все покупные комплектующие проходят контроль на соответствие международным стандартам качества и конструкторской документации.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС ВКЛЮЧАЕТ В СЕБЯ СЛЕДУЮЩИЕ ЭТАПЫ:

- **Проектирование:** конструкторское бюро, инженерный отдел.
- **Заготовка:** заготовительный участок, участок гидравлических прессов, склад заготовок и комплектующих.
- **Механическая обработка:** сварочные посты и участки механической обработки.
- **Сборка:** участки сборки, склад заготовок и комплектующих.
- **Испытание и контроль качества:** участок испытаний, отдел технического контроля, заводская лаборатория материалов.
- **Покраска:** участок покраски и упаковки, покрасочная камера.
- **Упаковка и хранение:** участки упаковки, склад готовой продукции.
- **Отгрузка продукции:** современное грузоподъемное оборудование и парк автотранспорта.



УЧАСТКИ ПРОИЗВОДСТВА НА УЗТПА

ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК

На заготовительном участке выполняется распиливание заготовок для шаровых кранов автоматическими ленточными пилами UMT (Болгария). Оборудование: грузоподъемные механизмы, ленточные пилы, камера для дробемётной обработки заготовок.

УЧАСТОК ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ПРЕССОВ

На участке с помощью специального оборудования производится обжим корпусов шаровых кранов, штамповарных конструкций и трубных заготовок. Рабочее усилие, развиваемое прессами: от 100 до 630 тонн.

УЧАСТКИ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

На участках механической обработки, расположенных в цехах № 1 и 2, обрабатывают заготовки шаров, патрубков, корпусных деталей с использованием высокоточных станков импортного и российского производства:

- обрабатывающие центры с ЧПУ;
- токарные станки с ЧПУ, универсальные токарные и фрезерные станки;
- горизонтально-расточные станки;
- токарно-карусельные станки.

УЧАСТКИ СБОРКИ

На участках сборки в цехах № 1 и 2 выполняют комплектовку и сборку запорной арматуры. Обширный склад заготовок и комплектующих позволяет УЗТПА оперативно реагировать на потребности заказчиков.



УЧАСТКИ ПРОИЗВОДСТВА НА УЗТПА

УЧАСТКИ СБОРКИ

На участках сборки в цехах № 1 и 2 выполняют комплектацию и сборку запорной арматуры. Обширный склад и контроль комплектующих по СМК ISO 9001 и ОТК обеспечивают оперативность и качество поставок.

СВАРОЧНЫЕ ПОСТЫ

На участках производится сварка кольцевых швов шаровых кранов DN 15-1400 мм, а также приварка фланцев и горловин по аттестованной в НАКС технологии на автоматизированных сварочных комплексах FRONIUS (Австрия) и PEMA (Финляндия) для сварки кольцевых швов трубопроводной арматуры весом до 7 тонн.

УЧАСТКИ ПОКРАСКИ

Покраска продукции производится высокотемпературной двухкомпонентной эпоксидной высоконаполненной грунт-эмалью в производительных покрасочных камерах TERMOMAX.

УЧАСТКИ УПАКОВКИ И ХРАНЕНИЯ

Упаковка продукции осуществляется в соответствии с требованиями заказчиков. На площади в 3000 м² располагается склад готовой продукции, которую предприятие готово отгрузить в день заказа.



УЧАСТКИ ПРОИЗВОДСТВА НА УЗТПА

ИСПЫТАНИЯ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ УЗТПА

На участке испытаний происходит проверка сварных швов на прочность водой и воздухом. Испытаниям подвергается каждая единица запорной арматуры независимо от диаметра.

Испытательные стенды УЗТПА позволяют производить испытание трубопроводной арматуры в сборе с удлинением штока высотой до 3 метров, со штатным органом управления: ручкой, редуктором или электроприводом.

ВИДЫ ИСПЫТАНИЙ:

- гидравлические испытания на прочность и плотность сварных швов и соединений, работающих под давлением, а также на герметичность по отношению к внешней среде в соответствии с ГОСТ 33257-2015 при давлении PN 1,5 МПа;
- пневматические испытания на герметичность затвора давлением PN 1,1 МПа в соответствии с ГОСТ 33257-2015;
- испытания на работоспособность при перепаде давления в соответствии с ГОСТ 33257-2015.

ОБОРУДОВАНИЕ:

- испытательные стенды для проведения испытаний запорной арматуры малого и среднего диаметра;
- испытательный стенд для проведения испытаний запорной арматуры большого диаметра VENTIL (Голландия).



ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

КАЧЕСТВО И НАДЁЖНОСТЬ ПРОДУКЦИИ

Отличные эксплуатационные характеристики запорной арматуры — результат сочетания профессионализма сотрудников УЗТПА и современной технической базы предприятия.

СОВРЕМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

УЗТПА оснащён современным высокотехнологичным оборудованием ведущих производителей:

- обрабатывающими центрами с ЧПУ;
- автоматизированными сварочными комплексами;
- газорезательным, наплавочным, ленточнопильным оборудованием;
- дробеструйной, покрасочными камерами и др.

ПРОИЗВОДСТВО НА ПЕРЕДОВЫХ ТЕХНОЛОГИЯХ

Применение новейших станков и технических установок обеспечивает бесперебойное, оперативное и качественное производство необходимых деталей с требуемыми характеристиками.

КАЧЕСТВО ПОД КОНТРОЛЕМ НА ВСЕХ ЭТАПАХ

На всех этапах производственного процесса предусмотрен комплекс контрольных операций: от ультразвукового контроля и химического анализа до испытаний на прочность и герметичность.



ТОКАРНЫЕ КАРУСЕЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ

Высокое качество продукции гарантируется благодаря использованию современного высокотехнологичного оборудования, которое разработано ведущими производителями и сертифицировано по мировым стандартам.

НАНКООК VTC 160E (Южная Корея)

Станок оснащён трёхкулачковым самоцентрирующимся патроном (Ø1600 мм). Макс. параметры обработки: диаметр — 2000 мм, высота — 2000 мм. Инструменты: сверлильный — до 100 мм, фрезерный — до 250 мм. Магазин на 24 позиции (12 токарных + 12 фрезерных).

НАНКООК VTC 2530E (Южная Корея)

Оснащён планшайбой 2500 мм, диаметр обработки детали 3200 мм, высота обработки детали 2500 мм. Магазин оснащён инструментом на 24 позиции (12 токарных и 12 фрезерных).

ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНОЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ МАХИМА II (Чехия)

Размер плоскости зажима поворотного стола 2500x3000 мм, габариты обработки деталей 3000x5000 мм, высота обработки 3500 мм, вес деталей до 30 тонн. Магазин оснащён инструментом на 40 позиций. Дискретность индексации поворотного стола 0,001 мм.

ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ТОКАРНЫЙ ЦЕНТР DOOSAN PUMA 240 (Южная Корея)

Обработка над станиной 500 мм, обработка над суппортом 400 мм, длина обработки 1250 мм, 12 позиций для приводных инструментов.





ТОКАРНЫЕ КАРУСЕЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ТОКАРНЫЙ ЦЕНТР DOOSAN PUMA 3100 (Южная Корея)

Обработка над станиной 650 мм, обработка над суппортом 500 мм, длина обработки 1750 мм, 10 позиций для приводных инструментов.

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР DOOSAN PUMA PV-550 (Южная Корея)

Вертикальный токарный обрабатывающий центр. Диаметр обработки 650 мм и высота обработки 800 мм, 8 позиций для приводных инструментов.

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР DOOSAN HM 6300 (Южная Корея)

Горизонтальный фрезерный обрабатывающий центр. Два сменных стола 630х630 мм, диаметр и высота обрабатываемых деталей 1000 мм. Магазин оснащен инструментом на 40 позиций. Дискретность индексации поворотного стола 0,1 мм.

ТОКАРНЫЕ КАРУСЕЛЬНЫЕ СТАНКИ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ И ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИЕЙ (Болгария) с планшайбой до 1400 мм, диаметром обработки детали до 1600 мм и высотой обработки детали до 1650 мм.

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ И ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ С ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИЕЙ (Болгария)

Горизонтально-протяжной станок, горизонтально-расточной станок с устройством цифровой индикации, радиально-сверлильный станок и др.



ЗАВОДСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ РАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ

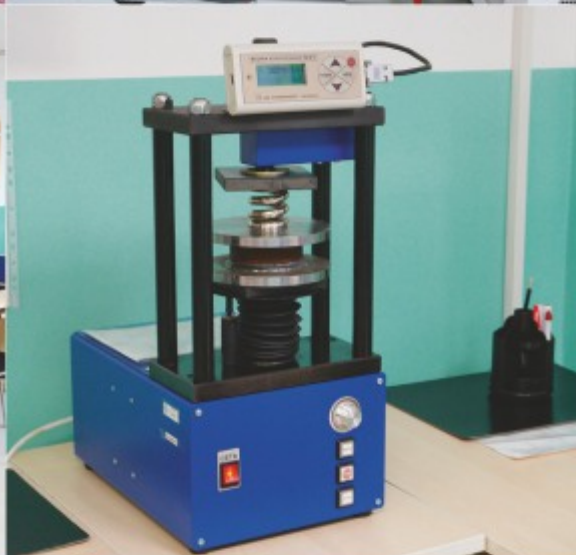
Лаборатория — составная часть и важнейший элемент системы контроля качества ООО «УЗТПА».

ОСНОВНАЯ ЗАДАЧА

Ключевая задача заводской лаборатории — проведение проверки приобретаемого сырья (стальных труб, листового и круглого проката, фланцев и т. д.) методами разрушающего контроля для предупреждения возникновения брака в составе выпускаемой заводом продукции.

В ПРОФИЛЬ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ЗАВОДСКОЙ ЛАБОРАТОРИИ ВХОДИТ ОПРЕДЕЛЕНИЕ:

- механических свойств металлопродукции (твердости, ударной вязкости, временного сопротивления, предела текучести, относительного удлинения);
- химического состава и марки стали;
- структуры чугунных отливок;
- жесткости пружин.



ЗАВОДСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ РАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ

ОСНОВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЗАВОДСКОЙ ЛАБОРАТОРИИ:

- **мобильный атомно-эмиссионный спектрометр ДФС-100М** — позволяет точно установить марку стали приобретаемой металлопродукции и готовых изделий;
- **копер маятниковый КМ-300А** — (используется совместно с термостатом низкотемпературным жидкостным КРИО-Т-05-03) — применяется для определения величины работы удара (ударной вязкости) при комнатной и пониженных температурах;
- **машина испытательная универсальная РЭМ-50-А-1-4** — служит для определения прочностных характеристик металла при испытаниях на растяжение;
- **машины испытательные ПМЭ5-МГ4 и РЭМ-50-А-1-4** — используются для проверки жесткости пружин;
- **твердомер Бринелля МЕТОЛАБ 601** — определяет твердость металлических образцов по методу Бринелля;
- **металлографический микроскоп Биомед-ММР-2** — применяется для исследования структуры чугунных отливок.



ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ ЧИСТОТА ПРОИЗВОДСТВА

МИССИЯ В ОБЛАСТИ ЭКОЛОГИИ

Политика УЗТПА — производство без рисков загрязнения окружающей среды и сохранение природы для будущих поколений.

ОБРАЩЕНИЕ С ПРОИЗВОДСТВЕННЫМИ ОТХОДАМИ

На всех этапах производственного цикла обеспечивается рациональное использование химических веществ и отходов; утилизация ведётся в соответствии с требованиями российского законодательства по экологической безопасности.

ОХРАНА АТМОСФЕРНОГО ВОЗДУХА

Проводятся технологические и санитарно-технические мероприятия для снижения выбросов, концентрации пыли и газов в воздухе с учётом стандартов экологического благополучия.

РАЦИОНАЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ВОДНЫХ РЕСУРСОВ

УЗТПА обеспечивает бережное использование воды и не допускает её загрязнения.

УЧАСТИЕ В ПРИРОДООХРАННЫХ МЕРОПРИЯТИЯХ

Предприятие активно участвует в защите экологии озера и городского песчаного пляжа, расположенных вблизи производственных корпусов.



КАЧЕСТВО, КОТОРОЕ ЗАЩИЩАЕТ ПОТРЕБИТЕЛЯ

С первого дня своего основания УЗТПА следует незыблемому правилу: производить только высококачественную запорную арматуру для самых различных условий эксплуатации.

Системный подход к контролю качества проходит через все этапы проектирования и производства.

СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА — ОДНА ИЗ ЛУЧШИХ В ОТРАСЛИ

ООО «УЗТПА» гарантирует высочайшее качество производимой продукции. Испытания проходит каждый шаровой кран, каждая единица продукции. На всех этапах производства присутствует жесткий контроль качества: от закупки (входной контроль материалов и комплектующих, включая ультразвуковую проверку) до 100% испытаний готовой продукции на шести испытательных участках.

КОНТРОЛЬ И ПРОВЕРКА ПРОДУКЦИИ

Все испытания на герметичность, прочность и работоспособность — на перепаде давления до 100% от номинального — производятся на заводе под контролем специалистов ОТК на аттестованных испытательных стендах, оснащенных новейшим оборудованием, а также в специальных лабораториях, аккредитованных для сертификации продукции.



КАЧЕСТВО, КОТОРОЕ ЗАЩИЩАЕТ ПОТРЕБИТЕЛЯ

ОБЯЗАТЕЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

Продукция ООО «УЗТПА» сертифицирована по ключевым техрегламентам Таможенного союза (ТР ТС 010, 032, 012, 043, 004, 020).

САНИТАРНО-ГИГИЕНИЧЕСКОЕ СООТВЕТСТВИЕ ДЛЯ СИСТЕМ С ПИТЬЕВОЙ ВОДОЙ

Продукция УЗТПА (шаровые краны, клиновые задвижки, дископоворотные затворы, теплообменники), предназначенная для работы с питьевой водой, имеет:

- экспертное заключение на соответствие единым санитарно-эпидемиологическим требованиям;
- экспертное заключение о соответствии требованиям промышленной безопасности.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ СЕРТИФИКАТЫ

УЗТПА располагает специальной документацией:

- сертификат промышленной безопасности;
- сертификат о сейсмостойкости на группу 0. Шаровые краны УЗТПА сохраняют работоспособность при землетрясении до 9 баллов (шкала MSK-64);
- сертификат о климатическом исполнении;
- сертификация шаровых кранов NEON в СДС «ГАЗСЕРТ»;
- сертификация шаровых кранов и клиновых задвижек в СДС «СЕРТЭНЕРГО».

Все это позволяет ООО «УЗТПА» предоставлять самую широкую и длительную гарантию на производимую продукцию.



УЗТПА: ДОВЕРИЕ И КАЧЕСТВО, ПРИЗНАННОЕ ОТРАСЛЮ

ДОВЕРИЕ ВЕДУЩИХ ОТРАСЛЕВЫХ КОМПАНИЙ

ООО «УЗТПА» — надёжный партнёр крупных отраслевых компаний. Доверие к продукции предприятия подтверждают такие потребители, как ПАО «МОЭК», ПАО «Газпром», АО «Мосводоканал», ПАО «Мосэнерго» и многие другие.

СТАТУС И ПРИЗНАНИЕ В ОТРАСЛЕВЫХ ОБЪЕДИНЕНИЯХ

Высокий уровень качества и клиентской поддержки подкреплён участием УЗТПА в ключевых отраслевых объединениях: Московском областном союзе промышленников и предпринимателей (МОСПП (РОР)), Союзе машиностроителей России и Ассоциации производителей газового оборудования (АПГО).

ВКЛАД В ГАЗИФИКАЦИЮ СТРАНЫ

Предприятие вносит значимый вклад в развитие инфраструктуры страны: в рамках всероссийской программы газификации объём поставок профильной газовой продукции УЗТПА вырос более чем в 10 раз.

ИННОВАЦИЯ В СЕРИЙНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

Совместно с компанией «Софтел» разработана и запатентована измерительная клиновая задвижка УГРЕША с использованием телеметрии и технологии низкозатратного интернета (патент на промышленный образец № 125895). В 2024 г. инновационная клиновая задвижка УГРЕША была запущена в серийное производство.



ГЛАВНЫЙ ПРИНЦИП УЗТПА — ИДТИ НАВСТРЕЧУ СВОИМ КЛИЕНТАМ

КАЧЕСТВО И СЕРВИС

Главный приоритет и основное преимущество УЗТПА — качество продукции и клиентской поддержки.

ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД К КЛИЕНТУ

УЗТПА — гибкое производство, быстро реагирующее на запросы заказчиков. Благодаря индивидуальному подходу и передовым технологиям предприятие выпускает оборудование в нестандартном исполнении и выполняет все требования клиентов.

ГАРАНТИЯ И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

В целях наиболее полного удовлетворения требований потребителей предприятие гарантирует сервисное и ремонтное обслуживание своей продукции.

ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ КОМАНДА

Все сервисные и ремонтные работы выполняют квалифицированные специалисты, располагающие современным оборудованием и необходимыми компетенциями для решения сложных задач.

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВЩИКОВ

Для проектных институтов и проектировщиков инженерный отдел УЗТПА предоставляет конструкторскую документацию и готовые чертежи всех типов запорной арматуры, выпускаемой на предприятии, в виде dwg-файлов и динамических блоков для быстрой и удобной «сборки» проекта.



СОЦИАЛЬНАЯ ПОЛИТИКА УЗТПА: ЗАБОТА О СОТРУДНИКАХ

ПОДДЕРЖКА БЛАГОПОЛУЧИЯ РАБОТНИКОВ

Социальная политика УЗТПА направлена на улучшение качества жизни сотрудников: им оказывают материальную помощь к отпуску и на лечение, выплачивают годовую премию.

КОМФОРТНЫЕ УСЛОВИЯ ТРУДА И ПИТАНИЕ

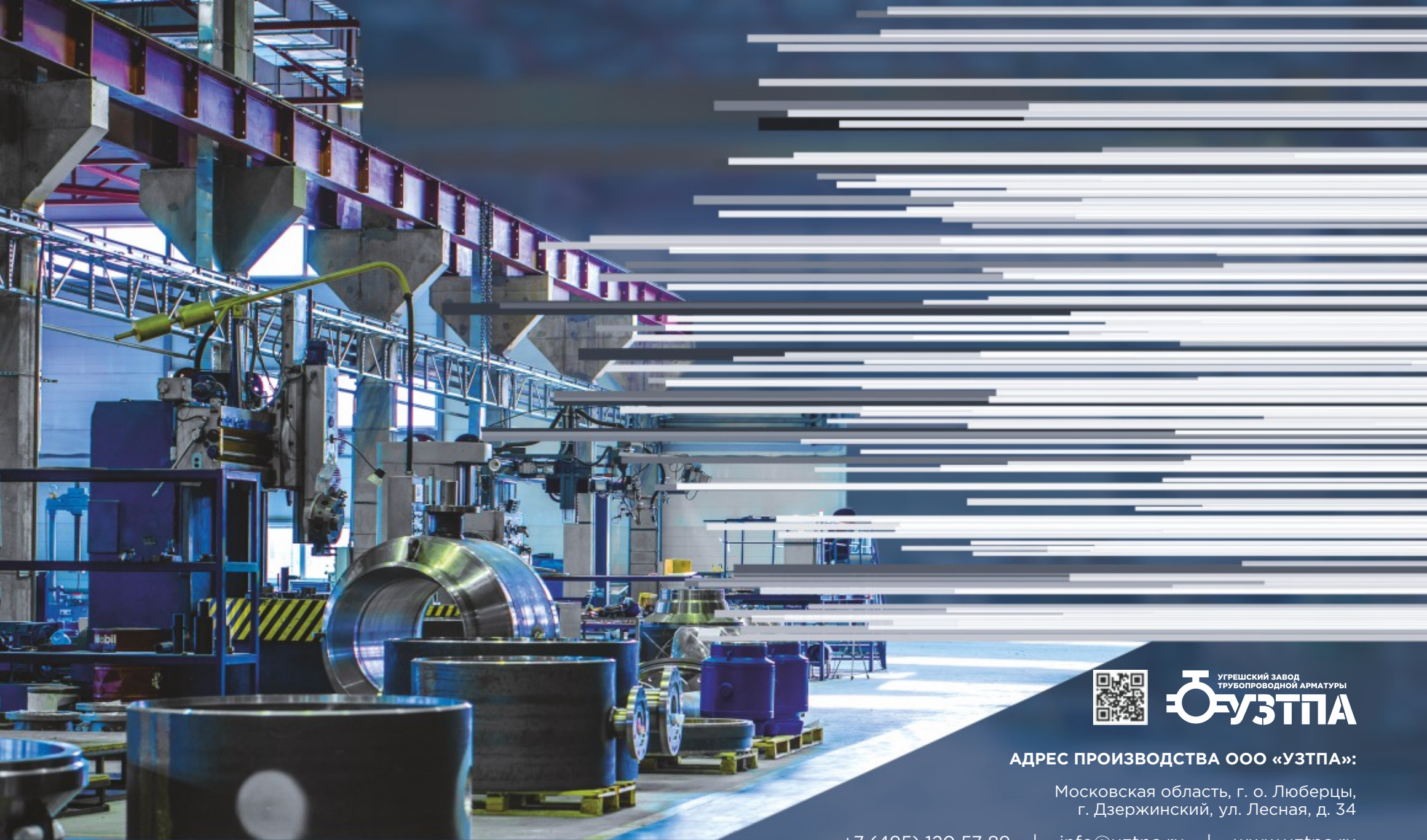
На территории предприятия работает столовая с бесплатным полноценным горячим питанием для сотрудников всех смен; в течение рабочего дня предусмотрены технические перерывы для отдыха и дополнительного питания.

РАЗВИТИЕ ЗДОРОВОГО ОБРАЗА ЖИЗНИ

Для поддержания физической активности на территории завода открыта многофункциональная спортивная площадка.

СПОРТИВНЫЕ ДОСТИЖЕНИЯ И КОРПОРАТИВНЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ

Заводская команда по гребле регулярно занимает первые места на региональных соревнованиях; ежегодно проводятся соревнования по настольному теннису ко Дню машиностроителя (призовой фонд — свыше 150 тыс. руб.), в которых участвует большинство сотрудников.



УГРЕШСКИЙ ЗАВОД
ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ
УЗТПА

АДРЕС ПРОИЗВОДСТВА ООО «УЗТПА»:

Московская область, г. о. Люберцы,
г. Дзержинский, ул. Лесная, д. 34

+7 (495) 120 57 89 | info@uztpa.ru | www.uztpa.ru

AQUARIUS
NEON
УГРЕЦА

